

蕲春县宏中药业特色原料药呕吐毒素等产品建设项目 目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2026年4月16日，湖北宏中药业股份有限公司根据国家有关法律法规的要求，组织对蕲春县宏中药业特色原料药呕吐毒素等产品建设项目竣工环境保护验收监测报告以下简称《验收监测报告》）进行技术审查。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》以及项目环评审批意见，经认真审阅报告和相关资料，形成如下审查意见：

一、工程建设基本情况

项目投资350万元，不新增用地，利用现有空置车间新建固体发酵、提取、合成生产线；购置相关生产加工设备、动力设备、辅助设备100台套；年产特色原料药呕吐毒素10kg、伏马毒素10kg、吡美莫司200kg。企业于2025年12月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制了《蕲春县宏中药业特色原料药呕吐毒素等产品建设项目环境影响报告书》，并于2026年1月22日取得了黄冈市生态环境局下达的关于蕲春县宏中药业特色原料药呕吐毒素等产品建设项目环境影响报告书的批复（黄环01审〔2026〕8号）。

验收范围：长春碱、长春质碱、文多灵因受季节性因素影响，验收期间暂未生产，暂不纳入本次验收。验收范围：蕲春县宏中药业特色原料药呕吐毒素等产品建设项目投资350万元，不新增用地，利用现有空置车间新建固体发酵、提取、合成生产线；购置相关生产加工设备、动力设备、辅助设备100台套；年产特色原料药呕吐毒素10kg、伏马毒素10kg、吡美莫司200kg，同时对已建未验工程奥利万星、达托霉素、硫酸长春质碱和鬼臼毒素生产过程中使用的溶剂二氯甲烷进行源头替代。

二、工程变动情况

根据现场勘查及资料调研过程中发现，该项目实际建设过程与环评对比变动见下表。

表1 项目验收前后变更一览表

项目	环评内容	实际建设情况	变化情况
性质	改扩建	改扩建	不变
规模	呕吐毒素 10kg、伏马毒素 10kg、吡美莫司 200kg、(奥利万星 100kg、达托霉素 500kg、硫酸长春质碱 300kg、鬼臼毒素 200kg 中有机溶剂二氯甲烷进行源头替代; 长春碱 300g、长春质碱 300g、文多灵 300g 中有机溶剂三氯甲烷进行源头替代)	呕吐毒素 10kg、伏马毒素 10kg、吡美莫司 200kg、(奥利万星 100kg、达托霉素 500kg、硫酸长春质碱 300kg、鬼臼毒素 200kg 中有机溶剂二氯甲烷进行源头替代)	因长春碱、长春质碱、文多灵因受季节性因素影响, 验收期间暂未生产, 暂不纳入本次验收范围
建设地点	黄冈市蕲春县李时珍医药工业园河西工业园	黄冈市蕲春县李时珍医药工业园河西工业园	不变
生产工艺	生产工艺详见环评报告 2.4.1 章节和 4.2.1-4.2.2 章节	生产工艺详见验收报告 3.5 章节	不变
环境保护措施	<p>废气: ①车间三生产工艺废气中有机废气由冷凝回收装置预处理后, 未凝气汇同其它工艺废气经新建“碱洗+水洗+除雾+蓄热式氧化炉(RTO)”装置进一步处理, 尾气通过新建 20m 高排气筒 DA001 外排;</p> <p>②天然气燃烧废气依托现有 15m 高排气筒 DA002 外排</p> <p>③危废暂存间废气和污水处理站废气依托现有“碱喷淋+水喷淋+过滤棉+二级活性炭吸附”处理后, 尾气依托现有 20m 高排气筒 DA003 排放;</p> <p>④食堂油烟依托现有油烟净化装置处理后, 通过专用烟道高于屋顶排放。</p>	<p>废气: ①车间三生产工艺废气中有机废气由冷凝回收装置预处理后, 未凝气汇同其它工艺废气经新建“碱洗+水洗+除雾+蓄热式氧化炉(RTO)”装置进一步处理, 尾气通过新建 20m 高排气筒 DA001 外排;</p> <p>②天然气燃烧废气依托现有 15m 高排气筒 DA002 外排</p> <p>③危废暂存间废气和污水处理站废气依托现有“碱喷淋+水喷淋+过滤棉+二级活性炭吸附”处理后, 尾气依托现有 20m 高排气筒 DA003 排放;</p> <p>④食堂油烟依托现有油烟净化装置处理后, 通过专用烟道高于屋顶排放。</p>	不变
	<p>废水: 污水处理站分为 3 套处理系统, 全厂废水分类收集, 分质处理, 污水处理站设计处理规模为 300t/d, 污水处理系统如下:</p> <p>①高浓度废水预处理系统: 采用“絮凝沉淀+过滤+催化氧化”工艺, 处理能力为 75t/d;</p> <p>②低浓度废水预处理系统: 采用“絮凝沉淀”工艺, 处理能力为 125t/d;</p> <p>③综合废水处理系统: 采用“水解酸化+UASB+二级 A/O+絮凝沉淀+过滤”工艺, 处理能力为 300t/d。</p> <p>项目生产工艺废水、化验废水、废气处理废水、设备冲洗废水、车间地面清洁废水经预处理系统处理后, 汇同生活污水、初期雨水、循环冷却系统排水、锅炉排水、纯水制备排水排入综合废</p>	<p>废水: 污水处理站分为 3 套处理系统, 全厂废水分类收集, 分质处理, 污水处理站设计处理规模为 300t/d, 污水处理系统如下:</p> <p>①高浓度废水预处理系统: 采用“絮凝沉淀+过滤+催化氧化”工艺, 处理能力为 75t/d;</p> <p>②低浓度废水预处理系统: 采用“絮凝沉淀”工艺, 处理能力为 125t/d;</p> <p>③综合废水处理系统: 采用“水解酸化+UASB+二级 A/O+絮凝沉淀+过滤”工艺, 处理能力为 300t/d。</p> <p>项目生产工艺废水、化验废水、废气处理废水、设备冲洗废水、车间地面清洁废水经预处理系统处理后, 汇同生活污水、初期雨水、循环冷却系统排水、锅炉排水、纯水制备排水排入</p>	不变

水处理系统处理,尾水通过市政污水管网排入河西工业园污水处理厂。	综合废水处理系统处理,尾水通过市政污水管网排入河西工业园污水处理厂。	
噪声: 设备置于车间,车间合理布局、设备设置减震垫、密闭生产、隔声、减振等措施。	噪声: 设备置于车间,车间合理布局、设备设置减震垫、密闭生产、隔声、减振等措施。	不变
固废: ①生活垃圾交由环卫部门清运;②一般工业废物:一般工业废物暂存于一般固废暂存间后,交由厂家回收③危险废物:危险废物暂存于危险废物暂存间后,交由有资质单位处理。仓库4设置一般废弃物库(面积174.32m ²),设置危废库(固体库面积174.32m ² ,液体库174.96m ²)。一般废弃物库执行丙类车间管理,危废库执行甲类车间管理。	固废: ①生活垃圾交由环卫部门清运;②一般工业废物:一般工业废物暂存于一般固废暂存间后,交由厂家回收③危险废物:危险废物暂存于危险废物暂存间后,交由有资质单位处理。仓库4设置一般废弃物库(面积116.67m ²),设置危废库(固体库面积116.67m ² ,液体库233.86m ²)。一般废弃物库执行丙类车间管理,危废库执行甲类车间管理。	危废库面积增大,一般固废间面积减小
消防应急: 厂区北侧设置1个地埋式事故应急池(容积896m ³),动力车间设置1个地埋消防废水池(容积1200m ³),车间设置卸爆装置。污水处理站南侧新建1个地埋初期雨水池(容积633m ³)。	消防应急: 厂区北侧设置1个地埋式事故应急池(容积896m ³),动力车间设置1个地埋消防废水池(容积1200m ³),车间设置卸爆装置。污水处理站南侧新建1个地埋初期雨水池(容积633m ³)。	一致

综上项目变动情况,根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”,以及关于《印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号)。按照法律法规要求,结合项目相关的变动情况,本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

废气:项目运营期废气主要为车间工艺废气、天然气锅炉废气、危废暂存间废气和污水处理站废气。

车间有机废气由冷凝回收装置预处理后,未凝气汇同其它工艺废气经“碱洗+水洗+除雾+蓄热式氧化炉(RTO)”装置进一步处理,尾气通过20m高排气筒DA001外排;天然气锅炉废气依托现有15m高排气筒DA002外排;污水处理站恶臭和危废间废气经“碱喷淋+水喷淋+过滤棉+二级活性炭吸附”处理后,尾气通过20m高排气筒DA003排放。

废水:初期雨水经初期雨水池收集后进污水处理站处理,生活废水经化粪池

预处理，然后与全厂生产废水（工艺废水、化验废水废气处理废水、设备冲洗废水、纯水制备排水、车间地面清洁废水、循环冷却水系统排水、锅炉废水）经厂区污水处理站（①高浓度废水预处理系统：絮凝沉淀+过滤+催化氧化②低浓度废水预处理系统：絮凝沉淀③综合废水处理系统：水解酸化+UASB+二级A/O+絮凝沉淀+过滤）分类、分质处理达标后经市政污水管网进入河西工业园污水处理厂深度处理。

噪声：项目运营期噪声主要来自各类泵、离心机、风机和反应釜配置的搅拌电机等设备，根据类别相关资料，其源强为 75~90dB（A）。主要通过选用低噪声设备，合理布局，隔声、减振等降噪措施。

固体废物：项目运营期的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物及危险废物。

生活垃圾交由环卫部门清运；项目产生的一般固废为纯水制备设备产生的废滤芯；项目危险废物包括 HW02 类废物（过滤废液、蒸馏釜残、重结晶母液、干燥气冷凝废液、离心母液、废树脂、蒸馏釜残、废培养基、渗漉提取菌渣、过滤母液、一次离心母液、提取废液、废硅胶、废干燥剂），HW06 类废物（冷凝废渣、干燥冷凝废液、洗涤废液），HW49 类废物（废包装材料、污水处理污泥、废活性炭、废试剂及样品、在线监测废液）和 HW08 类废物（检修废油）。

四、污染物达标排放情况

废气：验收监测期间，项目车间废气排放口中的颗粒物、非甲烷总烃满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》制药业绩效分级 B 级及以上水平浓度限值要求，二氧化硫、氮氧化物满足《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表 3 中相关标准；硫酸雾、甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准中相关限值要求；污水处理站废气排放口中非甲烷总烃满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》制药业绩效分级 B 级及以上水平浓度限值要求，氨气和硫化氢满足《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表 2 中相关标准，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 二级标准中相关限值要求。

厂界无组织排放废气中的氯化氢满足《制药工业大气污染物排放标准》（GB

37823-2019)表4中相关标准,氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级标准中相关限值要求,甲醇、非甲烷总烃、颗粒物、硫酸雾满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准中相关限值要求,企业厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足企业承诺执行标准(《制药工业大气污染物排放标准》(GB 37823-2019)附录C特别排放限值)。

废水:厂区污水处理站出口中pH、COD、氨氮、悬浮物、总磷、总氮满足蕲春君集水处理有限公司(河西工业园污水处理厂)接管标准;色度满足《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表2标准要求。

噪声:验收监测期间,厂界昼间、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

固体废物:项目各类固体废物均得到妥善处理,符合固体废物相关收集、处置要求。

五、工程建设对环境的影响

该项目按环评及批复基本落实了相应的环保治理设施,对外环境影响较小。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全,基本落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求,《验收监测报告》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放,项目具备竣工环境保护验收合格条件,建设单位可按相关程序办理建设项目竣工环境保护验收手续。

七、后续整改要求与建议

- (1) 核实验收范围;
- (2) 补充废气设施验收、污水处理站验收等相关佐证资料;
- (3) 补充安全应急预案等佐证资料
- (4) 补充清洁生产和制药行业绩效分级指标B级企业有关管控要求对照分析。

验收组

2026年4月16日